



## **Stefania Petersen, Hamburg**

**E-Mail: [stefania.petersen@leinemann-partner.de](mailto:stefania.petersen@leinemann-partner.de) • Tel.: 040 - 46 89 92 - 0**

Stefania Petersen studierte an der Albert-Ludwigs-Universität Freiburg Rechtswissenschaften mit dem Schwerpunkt Europäische und Internationale Rechts- und Wirtschaftsbeziehungen. Anschließend absolvierte Frau Petersen ihr Rechtsreferendariat im Landgerichtsbezirk Offenburg und belegte auch hier den Schwerpunkt Europarecht. Im Oktober 2018 schloss sie das Referendariat erfolgreich mit dem zweiten Examen ab.

Während des Referendariats verbrachte Frau Petersen ihre Verwaltungsstation an der Deutschen Universität für Verwaltungswissenschaften, an der sie den Masterstudiengang Verwaltung und Staat in Europa aufnahm. In diesem Rahmen spezialisiert sich Frau Petera in Bereichen des Öffentlichen Rechts, des europäischen und internationalen Wirtschaftsrechts sowie des Kommunalwirtschaftsrechts.

Im Rahmen der Wahlstation und anschließenden Wissenschaftlichen Mitarbeit war Frau Petersen für eine der führenden mittelständischen Beratungsunternehmen im Bereich der erneuerbaren Energien und Energieeffizienz tätig, die sich auf die rechtliche Beratung von Kommunen und Unternehmen im Bereich der erneuerbaren Energien spezialisiert hat. Hierzu bearbeitete Frau Petersen Mandate mit Bezug zum Kommunalwirtschaftsrecht als auch zum Europäischen Beihilfenrecht.

Seit März 2019 verstärkt Frau Petersen den Hamburger Standort von Leinemann & Partner Rechtsanwälte mbB. Ihr Tätigkeitsschwerpunkt liegt im Bereich des privaten Baurechts.

Stefania Petersen ist Mitglied der Hanseatischen Rechtsanwaltskammer.